

Vakuumsauger UPG 600-2

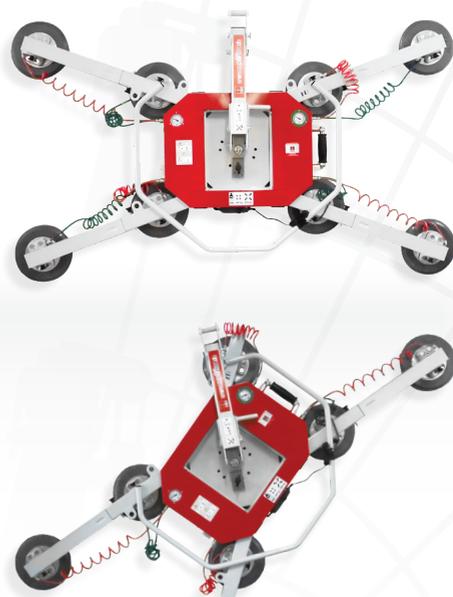
Zum Transportieren, Heben und Montieren von Glas- und Fensterelementen

UPG 600-2

Art.-Nr.: 101778

- » **Tragkraft max. 600 kg**
- » 2 unabhängige Vakuumkreise, 2-fach gesichert mit integriertem Reservetank
- » Verlängerungsarme erlauben das Handling auch großflächiger Elemente
- » Tragarm abnehmbar
- » Gerätetiefe min. 139 mm
- » Saugteller mit gefedertem Stößel/Gelenk
- » Manuelles Drehen um 360°
- » 12-fach arretierbarer Raster, automatisches Einrasten nach 90°
- » Manuelles Schwenken ohne Raster
- » Individuelle Anordnung der Sauger ohne Werkzeug
- » Integrierte Messgeräte zur Überwachung der Vakuum- und Energieversorgung
- » Akustische Warneinrichtungen
- » Netzunabhängiger 12 V Akku, mit hoher Kapazität

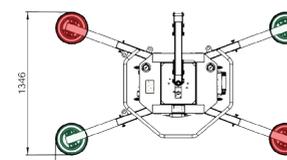
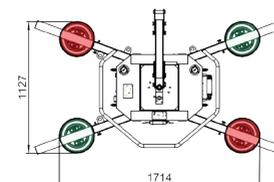
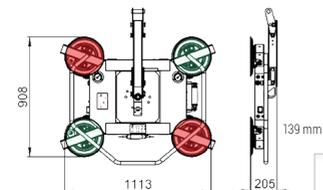
DIN EN 13155



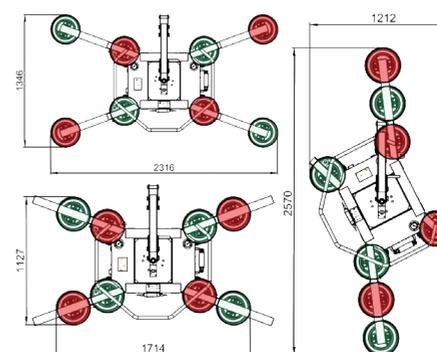
TECHNISCHE DATEN	
Vakuumsystem	Zweikreis-System
Tragkraft	bis 600 kg
Saugteller	4 Stück 6 Stück 8 Stück
Eigengewicht	70 kg 80 kg 89 kg
Bauhöhe	min. 205 mm (inkl. Lastarm) 139 mm (ohne Lastarm)
Arbeits-temperatur	0 bis 40° C
Betriebsdauer	8 Std.
Zubehör	inkl. Holz-Transportkiste
Optional	Mount-Extensions, Transportwagen UPT 200, verkürzter Lastarm

» Den passenden Transportwagen UPT 200 finden Sie bei den TRANSPORTGERÄTEN

» Traglast 300 kg



» Traglast 600 kg



» Traglast 450 kg/300 kg

